

### BETRIEBSBESCHREIBUNG

#### ÖFEN ➔

Inductotherm-Hubtiegelofen	150 kg	Cu-Leg.
SPF-Therm Vergießofen	1000 kg	Cu-Leg.
Naber T 80 H	600 kg	Ms
Naber T 80/13	600 kg	Ms
Naber T 40	100 kg	Al

#### FORMEREI ➔

Rüttel-Press-Abhebeformmaschine	4 Stück	
Formkästen mit Standardmaß	420 x 320 x 100 mm	
Stückgewicht (standard) bis	4 kg	
Stückgewicht max.	150 kg	Cu-Leg.
Stückgewicht max.	50 kg	Al-Leg.

#### KERNMACHEREI ➔

Kernschießautomat Vogel + Schemann	1 Stück	Croning / Hot-Box
Kernschießmaschine Röper	2 Stück	Croning / Hot-Box
Kernschießmaschine Röper	2 Stück	Co2

#### KAPAZITÄT (ROHGUß) ➔

Cu-Leg. / Tag	3000 kg
Al / Tag	500 kg

#### VERGOSSENE LEGIERUNGEN ➔

Al	108 Cu, 226, 231, 239, 241
Gbz	10, 12, 14
Rg	5, 7, 10
Ms	60, 63
Al-Bz	Sonderlegierung

#### BESCHÄFTIGTE ➔

25

#### BEARBEITUNG ➔

gemäß Zeichnung